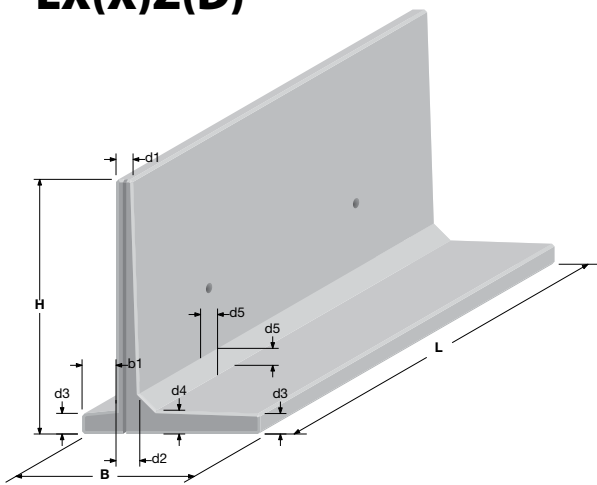


# LX(X)Z(D) & Ecklösung

## LX(X)Z(D)



### LX(X)Z

**L-Stützwand mit Sporn, effektive Länge von 2-4 m, einseitig an der Fußseite zu belasten**

### LX(X)ZD

**L-Stützwand mit Sporn, effektive Länge von 2-4 m, doppelseitig zu belasten**

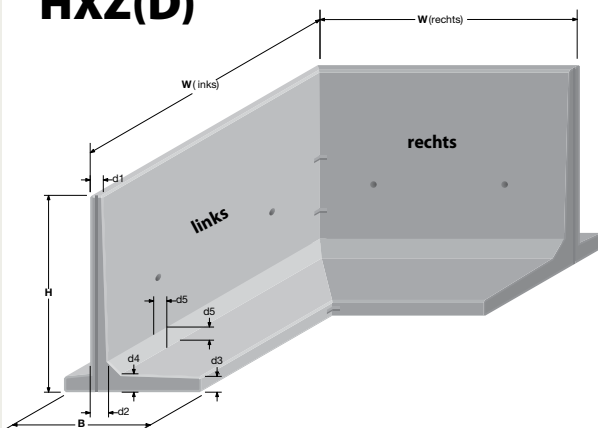
Variable Belastung, maximal 2500 kg/m<sup>2</sup> bis Oberkante der Stützwand, vergleichbar mit 10 t Achslast oder Auffüllung mit Erde unter einem maximalen Böschungswinkel von 45° (bei Mais 28°) und einem spezifischen Gewicht von 1800 kg/m<sup>3</sup> (siehe Belastungsschema).

Auf Anfrage können LXZ und LXXZ Elemente an Verkehrsklasse 60 (SLW 60, 20 t Achslast) angepasst werden.

LXX(Z)D Stützwände können in einer Länge von 50 cm – 400 cm auf Maß angefertigt werden.

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Sorte Beton	Belastung Fußseite	Belastung Rückseite
LX(X)Z	Industriell glatt	gebürstet/gespant ausgewaschen	Kugelpfanker (DEHA)	V-Nut	Traditionell oder ZVB*	2500 kg Größere Belastung nur auf Anfrage	0 kg
LX(X)ZD	Industriell glatt	gebürstet/gespant ausgewaschen	Kugelpfanker (DEHA)	V-Nut	Traditionell oder ZVB*	2500 kg Größere Belastung nur auf Anfrage	1000 kg Größere Belastung nur auf Anfrage

## HXZ(D)



### HXZ

**HXZ Ecklösung gehörend zu LXZ Stützwand mit einer effektiven Länge von 2 x 2 m (siehe Tabelle), einseitig an der Fußseite zu belasten**

### HXZD

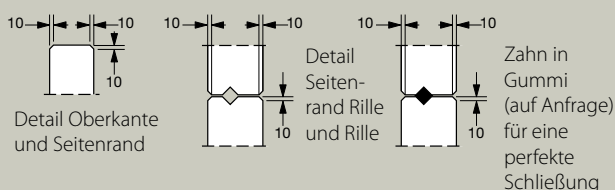
**HXZ Ecklösung gehörend zu LXZD Stützwand mit einer effektiven Länge von 2 x 2 m (siehe Tabelle), doppelseitige Belastung**

Variable Belastung, maximal 2500 kg/m<sup>2</sup> bis Oberkante der Stützwand, vergleichbar mit 10 t Achslast oder Auffüllung mit Erde unter einem maximalen Böschungswinkel von 45° (bei Mais 28°) und einem spezifischen Gewicht von 1800 kg/m<sup>3</sup> (siehe Belastungsschema)

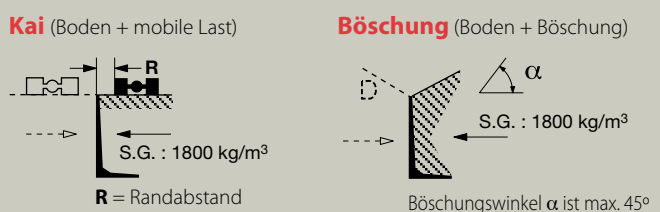
Maßarbeit auf Anfrage.

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Sorte Beton	Belastung Fußseite	Belastung Rückseite	Aufbau
HXZ	Industriell glatt	gebürstet/gespant ausgewaschen	Kugelpfanker (DEHA)	V-Nut	Traditionell oder ZVB*	2500 kg	0 kg	2-teilig
HXZD	Industriell glatt	gebürstet/gespant ausgewaschen	Kugelpfanker (DEHA)	V-Nut	Traditionell oder ZVB*	2500 kg	1000 kg	2-teilig

### Detail Randfertigstellung in mm



### Belastungsschema



Typ	H cm	B cm	B1 cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	d5 cm	Gewicht kg/Element	R cm	Hebevorrichtung siehe S. 39 **
LXZ(D)	50	55	20	200	10	10	12	12	8	540	25	2 x 2,5 Tonnen
	75	80	20	200	10,5	12	12	12	8	860	30	2 x 2,5 Tonnen
	100	80	20	200	10	12	12	12	8	930	35	2 x 2,5 Tonnen
	125	105	20	200	10,7	14	12	14	10	1420	40	2 x 2,5 Tonnen
	150	105	20	200	10	14	12	14	10	1520	45	2 x 2,5 Tonnen
	175	135	20	200	10,6	15	12	15	12	1980	50	2 x 2,5 Tonnen
	200	135	20	200	10	15	12	15	12	2120	55	2 x 2,5 Tonnen
	225	165	30	200	10,7	17	12	17	15	2720	60	2 x 2,5 Tonnen
	250	165	30	200	10	17	12	17	15	2840	60	2 x 2,5 Tonnen
	275	190	30	200	10,7	19	12	19	20	3480	65	2 x 2,5 Tonnen
	300	190	30	200	10	19	12	19	20	3680	65	2 x 2,5 Tonnen
	325	215	30	200	10,7	24	12	24	24	4553	70	2 x 2,5 Tonnen
	350	215	30	200	10	24	12	24	24	4980	70	2 x 2,5 Tonnen
	375	260	30	200	14,7	27	12	29	29	6477	75	2 x 5,0 Tonnen
	400	260	30	200	12,9	27	12	29	29	7020	75	2 x 5,0 Tonnen
	425	260	30	200	12,4	29	12	29	29	6828	80	2 x 5,0 Tonnen
	450	260	30	200	10	29	12	29	29	7300	80	2 x 5,0 Tonnen
	475	290	30	200	15	35	14	35	49,5	9522	85	2 x 5,0 Tonnen
	500	290	30	200	14	35	14	35	49,5	10470	85	2 x 10 Tonnen
	525	290	30	200	15	40	25	40	49,5	10404	90	2 x 10 Tonnen
550	290	30	200	14	40	25	40	49,5	10805	90	2 x 10 Tonnen	
575	290	30	200	15	40	25	40	49,5	11259	100	2 x 10 Tonnen	
600	330	30	200	14	40	25	40	49,5	15200	100	2 x 10 Tonnen	

LXXZ(D)	75	80	20	400	10,5	12	12	12	8	1720	30	2 x 2,5 Tonnen
	100	80	20	400	10	12	12	12	8	1960	35	2 x 2,5 Tonnen
	125	105	20	400	10,7	14	12	14	10	2840	40	2 x 2,5 Tonnen
	150	105	20	400	10	14	12	14	10	3040	45	2 x 2,5 Tonnen
	175	135	20	400	10,6	15	12	15	12	3960	50	2 x 2,5 Tonnen
	200	135	20	400	10	15	12	15	12	4240	55	2 x 2,5 Tonnen
	225	165	30	400	10,7	17	12	17	15	5440	60	2 x 5,0 Tonnen
	250	165	30	400	10	17	12	17	15	5680	60	2 x 5,0 Tonnen

Typ	H cm	B cm	B1 cm	W cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	d5 cm	Gewicht kg/Element	R cm	Hebevorrichtung siehe S. 39 **
HXZ(D)	50	35	20	200/200	10,5	10	12	12	8	1028	25	2 x 2,5 Tonnen
	75	80	20	200/200	10,5	12	12	12	8	1544	30	2 x 2,5 Tonnen
	100	80	20	200/200	10	12	12	12	8	1784	35	2 x 2,5 Tonnen
	125	105	20	200/200	10,7	14	12	14	10	2480	40	2 x 2,5 Tonnen
	150	105	20	200/200	10	14	12	14	10	2760	45	2 x 2,5 Tonnen
	175	135	20	200/200	10,6	15	12	15	12	3480	50	2 x 2,5 Tonnen
	200	135	20	200/200	10	15	12	15	12	3720	55	2 x 2,5 Tonnen
	225	165	30	200/200	10,7	17	12	17	15	4740	60	2 x 2,5 Tonnen
	250	165	30	200/200	10	17	12	17	15	5000	60	2 x 5,0 Tonnen
	275	190	30	200/200	10,7	19	12	19	20	5960	65	2 x 5,0 Tonnen
	300	190	30	200/200	10	19	12	19	20	6360	65	2 x 5,0 Tonnen
	350	200	30	200/200	10	24	12	24	24	8760	70	2 x 5,0 Tonnen
	400	260	30	200/200	12,4	29	12	29	29	12540	75	2 x 5,0 Tonnen
	450	260	30	200/200	12	29	12	29	29	13100	80	2 x 5,0 Tonnen
	500	290	30	200/200	14	35	14	35	49,5	18980	85	2 x 10 Tonnen

W = effektive Länge  
R = Randabstand

\*stark gerüttelter Beton – ZVB selbstverdichtender Beton  
\*\*Kugelpopfanker (DEHA)